



# **ПРАВИТЕЛЬСТВО ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ**

## **ПОСТАНОВЛЕНИЕ**

**от 19 февраля 2026 г. № 10-1**

**О внесении изменения в постановление Правительства Донецкой Народной Республики от 7 марта 2024 г. № 23-5 «О мерах по реализации части 65.1 статьи 112 Федерального закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»**

В соответствии с частью 65.1 статьи 112 Федерального закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд», руководствуясь статьями 72, 73 Конституции Донецкой Народной Республики, статьями 9, 15 Закона Донецкой Народной Республики от 29 сентября 2023 года № 1-РЗ «О Правительстве Донецкой Народной Республики», Правительство Донецкой Народной Республики

### **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

1. Внести в постановление Правительства Донецкой Народной Республики от 7 марта 2024 г. № 23-5 «О мерах по реализации части 65.1 статьи 112 Федерального закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» и прилагаемый к нему Порядок изменения по соглашению сторон существенных условий контракта на поставку товаров, выполнение работ, оказание услуг для обеспечения государственных нужд Донецкой Народной Республики, заключенного до 01 января 2026 года, изменение, заменив по тексту слова «до 01 января 2026 года» словами «до 1 января 2027 года».

2. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования и распространяет свое действие на правоотношения, возникшие с 01.01.2026.

**Председатель Правительства**

**А.Г. Чертков**