



## ЗАКОН ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

**О внесении изменений в статьи 8 и 20 Закона Орловской области "Об основах охраны здоровья граждан в Орловской области"**

Принят Орловским областным  
Советом народных депутатов

27 февраля 2026 года

### Статья 1

Внести в Закон Орловской области от 25 декабря 2012 года № 1444-ОЗ "Об основах охраны здоровья граждан в Орловской области" (в последней редакции от 4 февраля 2026 года № 3290-ОЗ. Орловская правда. 10 февраля 2026 года. № 14) следующие изменения:

1) в статье 8:

а) пункт 20.7 изложить в следующей редакции:

"20.7) утверждение порядка организации медико-биологического обеспечения спортсменов спортивных сборных команд Орловской области в соответствии с предусмотренными пунктом 13 части 1 статьи 14 Федерального закона методическими указаниями, утвержденными федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим полномочия по организации медико-биологического обеспечения спортсменов спортивных сборных команд Российской Федерации, по согласованию с органом исполнительной власти специальной компетенции Орловской области, уполномоченным в сфере физической культуры и спорта;"

б) дополнить пунктом 20.21 следующего содержания:

"20.21) организация деятельности национальных медицинских исследовательских центров, подведомственных исполнительным органам Орловской области;"

2) в статье 20:

а) в наименовании слова "Меры социальной поддержки" заменить словами "Дополнительные меры социальной поддержки";

б) в части 3 слова "мер социальной поддержки" заменить словами "дополнительных мер социальной поддержки";

в) в части 4 слова "мер социальной поддержки" заменить словами "дополнительных мер социальной поддержки".

### Статья 2

Настоящий Закон вступает в силу по истечении десяти дней после дня его официального опубликования, за исключением пункта 1 статьи 1 настоящего Закона.

Подпункт "а" пункта 1 статьи 1 настоящего Закона вступает в силу с 30 марта 2026 года.

Подпункт "б" пункта 1 статьи 1 настоящего Закона вступает в силу с 1 апреля 2026 года.

Губернатор  
Орловской области



А.Е. Клычков

город Орёл

3 марта 2026 года

№ 3299 -ОЗ