



ПРАВИТЕЛЬСТВО ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

20 декабря 2019 г.
г. Орёл

№ 701

О внесении изменений в постановление
Правительства Орловской области от 19 апреля 2018 года
№ 181 «Об утверждении Методики оценки результативности
и эффективности контрольно-надзорной деятельности
в Орловской области»

В целях поддержания нормативной правовой базы Орловской области в актуальном состоянии Правительство Орловской области постановляет:

1. Внести в приложение к постановлению Правительства Орловской области от 19 апреля 2018 года № 181 «Об утверждении Методики оценки результативности и эффективности контрольно-надзорной деятельности в Орловской области» следующие изменения:

1) пункт 2.6 раздела II дополнить абзацами следующего содержания:

«В целях определения методик расчета ключевых показателей, определения механизмов сбора полных и достоверных данных и совершенствования систем по работе с данными приказом контрольно-надзорного органа утверждается паспорт ключевого показателя эффективности и результативности контрольно-надзорной деятельности, согласно приложению 3 к основным направлениям разработки и внедрения системы оценки результативности и эффективности контрольно-надзорной деятельности, утвержденным распоряжением Правительства Российской Федерации.

Порядок систематического сбора данных статистического наблюдения для расчета показателей результативности и эффективности контрольно-надзорной деятельности утверждается приказом контрольно-надзорного органа.»;

2) наименование раздела IV изложить в следующей редакции:

«IV. Порядок участия общественности, общественных объединений предпринимателей, представителей бизнеса в оценке показателей»;

3) раздел V дополнить пунктом 5.6 следующего содержания:

«5.6. Результаты рейтинга контрольно-надзорных органов рассматриваются на ближайшем заседании Координационного совета по реализации реформы контрольной и надзорной деятельности в Орловской области при Губернаторе Орловской области. Результаты рейтинга используются для подготовки предложений по повышению эффективности деятельности контрольно-надзорных органов и применения мер материального стимулирования сотрудников контрольно-надзорных органов, применения мер дисциплинарного характера в соответствии с законодательством Орловской области.»;

4) в разделе VII:

а) наименование изложить в следующей редакции:

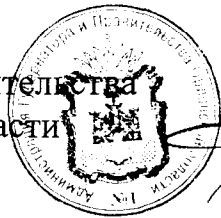
«VII. Порядок применения оценки результатов контрольно-надзорной деятельности для принятия решений о стимулировании должностных лиц, участвующих в осуществлении контрольно-надзорной деятельности, а также о применении мер дисциплинарного характера»;

б) пункт 7.3 изложить в следующей редакции:

«7.3. Использование результатов оценки результативности и эффективности контрольно-надзорной деятельности при применении мер материального стимулирования сотрудников контрольно-надзорных органов, к полномочиям которых отнесено осуществление контрольно-надзорной деятельности, а также при применении мер дисциплинарного характера осуществляется в соответствии с законодательством Орловской области.».

2. Контроль за исполнением постановления возложить на заместителя Губернатора и Председателя Правительства Орловской области по планированию, экономике и финансам Тарасова В. А.

Председатель Правительства
Орловской области



А. Е. Клычков