



ПРАВИТЕЛЬСТВО ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

24 июня 2019
г. Орёл

№ 352

О внесении изменений в постановление
Правительства Орловской области от 21 октября 2015 года
№ 475 «Об утверждении Положения о Департаменте надзорной
и контрольной деятельности Орловской области»

В целях поддержания нормативной правовой базы Орловской области в актуальном состоянии Правительство Орловской области постановляет:

1. Внести в пункт 7 приложения к постановлению Правительства Орловской области от 21 октября 2015 года № 475 «Об утверждении Положения о Департаменте надзорной и контрольной деятельности Орловской области» следующие изменения:

1) в подпункте 13:

а) слова «и спортивного» исключить;

б) слова «(в отношении водных биологических ресурсов, находящихся в собственности Орловской области и муниципальной собственности), за исключением ресурсов особо охраняемых природных территорий федерального значения, а также водных биологических ресурсов внутренних вод, занесенных в Красную книгу Российской Федерации, анадромных и катадромных видов рыб, трансграничных видов рыб» заменить словами «, за исключением ресурсов внутренних морских вод, территориального моря, континентального шельфа и исключительной экономической зоны Российской Федерации, особо охраняемых природных территорий федерального значения, а также водных биологических ресурсов внутренних вод, занесенных в Красную книгу Российской Федерации, анадромных и катадромных видов рыб, трансграничных видов рыб»;

2) в подпункте 17 слова «и спортивного» исключить;

3) в подпункте 18 слова «и спортивного» исключить;

4) дополнить подпунктом 21.1 следующего содержания:

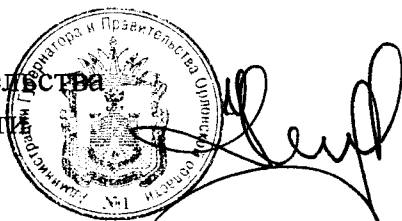
«21.1) представляет гражданам, общественным объединениям, объединениям юридических лиц (ассоциациям и союзам) информацию о состоянии водных биоресурсов и среды их обитания, водных объектах, на которых осуществляется любительское рыболовство, нормативных

правовых актах, регулирующих отношения в области любительского рыболовства на территории Орловской области, и другую информацию, если иное не установлено законодательством Российской Федерации;».

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2020 года, за исключением подпункта «б» подпункта 1 пункта 1, вступающего в силу со дня подписания настоящего постановления.

3. Контроль за исполнением постановления возложить на заместителя Председателя Правительства Орловской области по развитию инфраструктуры Злобина Н. В.

Председатель Правительства
Орловской области



А. Е. Клычков