



ЗАКОН ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

О внесении изменений в Закон Орловской области "О государственной молодежной политике в Орловской области"

Принят Орловским областным
Советом народных депутатов

25 января 2019 года

Статья 1

Внести в Закон Орловской области от 3 декабря 2010 года № 1154-ОЗ "О государственной молодежной политике в Орловской области" (в последней редакции от 25 декабря 2013 года № 1581-ОЗ. Орловская правда. 27 декабря 2013 года. № 194) следующие изменения:

- 1) преамбулу признать утратившей силу;
- 2) в абзаце четвертом статьи 2 слова "федеральным законодательством" заменить словами "законодательством Российской Федерации (далее также – федеральное законодательство)";
- 3) часть 1 статьи 3 изложить в следующей редакции:

"1. Субъектами государственной молодежной политики в Орловской области являются:

 - 1) органы государственной власти Орловской области;
 - 2) Общественный молодежный парламент при Орловском областном Совете народных депутатов (далее – Общественный молодежный парламент);
 - 3) Молодежное правительство Орловской области;
 - 4) Общественный консультативный Совет молодежи Орловской области (далее – Общественный консультативный Совет молодежи);
 - 5) Совет молодых депутатов Орловской области (далее – Совет молодых депутатов);
 - 6) молодежь, молодые граждане;
 - 7) молодая семья;
 - 8) молодежные и детские общественные объединения;
 - 9) иные заинтересованные органы и организации, участвующие в осуществлении государственной молодежной политики в Орловской области.";
- 4) статью 5 дополнить пунктом 2¹ следующего содержания:

"2¹) утверждает Положение об Общественном консультативном Совете молодежи и формирует его состав";
- 5) в статье 6:
 - а) в пункте 2 слова "контроль за соблюдением и исполнением принятых законов Орловской области" заменить словами "наряду с другими уполномоченными на то органами контроль за соблюдением и исполнением настоящего Закона и иных законов Орловской области";
 - б) дополнить пунктом 3¹:

"3¹) создает и формирует Совет молодых депутатов";
- 6) в статье 7:
 - а) пункт 3 исключить;
 - б) в пункте 4 слова "долгосрочные целевые программы" заменить словами "государственные программы Орловской области";

7) в статье 8:

а) в наименовании слова "в сфере государственной молодежной политики в Орловской области" заменить словами "Орловской области, осуществляющего функции нормативного правового регулирования, а также правоприменительные функции в сфере формирования и реализации молодежной политики";

б) абзац первый дополнить словами "Орловской области, осуществляющий функции нормативного правового регулирования, а также правоприменительные функции в сфере формирования и реализации молодежной политики";

в) в пункте 2 слова "долгосрочные целевые программы" заменить словами "государственные программы Орловской области";

г) в пункте 4 слова "долгосрочных целевых программ" заменить словами "государственных программ Орловской области";

8) статью 9 изложить в следующей редакции:

"Статья 9. Основные направления государственной молодежной политики в Орловской области

Реализация государственной молодежной политики в Орловской области осуществляется в следующих основных направлениях:

- 1) обеспечение соблюдения прав и законных интересов молодежи;
- 2) развитие молодежного парламентаризма;
- 3) государственная поддержка патриотического, нравственного и духовного воспитания молодежи;
- 4) государственная поддержка молодой семьи;
- 5) государственная поддержка талантливой молодежи;
- 6) государственная поддержка молодежных и детских общественных объединений, осуществляющих деятельность на территории Орловской области;
- 7) формирование здорового образа жизни в подростковой и молодежной среде;
- 8) организация отдыха и оздоровления молодежи;
- 9) профилактика асоциального поведения в подростковой и молодежной среде;
- 10) содействие участию молодежи в культурной жизни;
- 11) содействие развитию молодежной добровольческой (волонтерской) деятельности;
- 12) информационное обеспечение реализации государственной молодежной политики в Орловской области;
- 13) содействие международному и межрегиональному сотрудничеству молодежи;
- 14) государственная поддержка в развитии предпринимательской деятельности молодежи;
- 15) иные направления, предусмотренные законодательством Российской Федерации и законодательством Орловской области."

9) статью 10 изложить в следующей редакции:

"Статья 10. Совещательные и консультативные органы по работе с молодежью

1. Для повышения эффективности работы с молодежью и для изучения проблем молодежи в Орловской области создаются совещательные и консультативные органы по работе с молодежью.

Положение о совещательном и консультативном органе по работе с молодежью при органе государственной власти Орловской области и порядок его формирования утверждаются нормативным правовым актом соответствующего органа государственной власти Орловской области.

2. Общественный консультативный Совет молодежи является совещательным и консультативным органом и осуществляет свою деятельность на общественных началах в соответствии с Конституцией Российской Федерации, законодательством Российской Федерации, законодательством Орловской области и Положением об Общественном консультативном Совете молодежи.

Положение об Общественном консультативном Совете молодежи и порядок формирования его состава утверждаются нормативным правовым актом Губернатора Орловской области.

3. При Орловском областном Совете народных депутатов создаются и формируются Общественный молодежный парламент и Совет молодых депутатов.

4. Общественный молодежный парламент является совещательным и консультативным органом и осуществляет свою деятельность на общественных началах в соответствии с Конституцией Российской Федерации, законодательством Российской Федерации, законодательством Орловской области и Положением об Общественном молодежном парламенте.

Положение об Общественном молодежном парламенте и порядок формирования его состава утверждаются нормативным правовым актом Орловского областного Совета народных депутатов.

5. Совет молодых депутатов является совещательным и консультативным органом и осуществляет свою деятельность на общественных началах в соответствии с Конституцией Российской Федерации, законодательством Российской Федерации, законодательством Орловской области и Положением о Совете молодых депутатов.

Положение о Совете молодых депутатов и порядок формирования его состава утверждаются нормативным правовым актом Орловского областного Совета народных депутатов.

6. Молодежное правительство Орловской области является совещательным и консультативным органом при Правительстве Орловской области и осуществляет свою деятельность на общественных началах в соответствии с Конституцией Российской Федерации, законодательством Российской Федерации, законодательством Орловской области и Положением о Молодежном правительстве Орловской области.

Положение о Молодежном правительстве Орловской области и порядок формирования его состава утверждаются нормативным правовым актом Правительства Орловской области.;"

10) в статье 11:

а) наименование изложить в следующей редакции:

"Статья 11. Государственная поддержка патриотического, нравственного и духовного воспитания молодежи";

б) пункт 1 изложить в следующей редакции:

"1) содействие патриотическому, нравственному и духовному воспитанию молодежи;";

в) пункт 2 изложить в следующей редакции:

"2) содействие межкультурному взаимодействию молодежи, профилактика межэтнических конфликтов;";

г) пункт 3 изложить в следующей редакции:

"3) содействие социализации молодежи по формированию правовой и политической культуры, активной гражданской позиции в молодежной среде;";

11) пункт 2 статьи 12 изложить в следующей редакции:

"2) разработку, утверждение и реализацию государственных программ Орловской области по государственной поддержке молодой семьи;";

12) в статье 17 слова "федеральным законодательством и законодательством Орловской области" заменить словами "Правительством Орловской области";

13) в статье 18 слова "финансирование государственной молодежной политики в Орловской области" заменить словами "финансирование мероприятий по реализации государственной молодежной политики в Орловской области";

14) статью 19 признать утратившей силу.

Статья 2

Настоящий Закон вступает в силу по истечении десяти дней со дня его официального опубликования.

Губернатор
Орловской области



А.Е. Клычков

город Орёл

28 января 2019 года

№ 2317 -ОЗ