



ЗАКОН ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

О внесении изменений в Закон Орловской области "О регулировании отдельных отношений в сфере обращения с отходами производства и потребления на территории Орловской области"

Принят Орловским областным
Советом народных депутатов

26 октября 2018 года

Статья 1

Внести в Закон Орловской области от 24 декабря 2015 года № 1896-ОЗ "О регулировании отдельных отношений в сфере обращения с отходами производства и потребления на территории Орловской области" (в последней редакции от 7 апреля 2016 года № 1930-ОЗ. Орловская правда. 12 апреля 2016 года. № 39) следующие изменения:

1) в пункте 11 статьи 4 слова "сбора твердых коммунальных отходов (в том числе их раздельного сбора)" заменить словами "накопления твердых коммунальных отходов (в том числе их раздельного накопления)";

2) в статье 5:

а) в пункте 3 слова "операторов по обращению с твердыми коммунальными отходами, осуществляющих регулируемые виды деятельности" исключить;

б) в пункте 7 слова "сбору (в том числе раздельному сбору)" заменить словами "накоплению (в том числе раздельному накоплению), сбору";

в) дополнить пунктом 10¹ следующего содержания:

"10¹) запрашивает в пределах своих полномочий в соответствии с пунктом 5 статьи 24¹¹ Федерального закона "Об отходах производства и потребления" у организаций, осуществляющих деятельность в сфере обращения с твердыми коммунальными отходами, органов местного самоуправления поселений и городских округов Орловской области информацию, необходимую для осуществления полномочий, установленных Федеральным законом "Об отходах производства и потребления", другими федеральными законами, нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации;";

3) в статье 6:

а) в пункте 2 слова "операторов по обращению с твердыми коммунальными отходами, осуществляющих регулируемые виды деятельности" исключить;

б) дополнить пунктами 3¹–3² следующего содержания:

"3¹) публикует в порядке, установленном правилами регулирования тарифов в сфере обращения с твердыми коммунальными отходами, утвержденными Правительством Российской Федерации, перечень потребителей или отдельных категорий потребителей, имеющих право на льготные тарифы в сфере обращения с твердыми коммунальными отходами (за исключением физических лиц);

3²) запрашивает в пределах своих полномочий в соответствии с пунктом 5 статьи 24¹¹ Федерального закона "Об отходах производства и потребления" у организаций, осуществляющих деятельность в сфере обращения с твердыми коммунальными отходами, органов местного самоуправления поселений и городских округов Орловской области информацию, необходимую для осуществления полномочий, установленных Федеральным законом "Об отходах производства и потребления", другими федеральными законами, нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации;";

4) в статье 8:

а) наименование изложить в следующей редакции:

"Статья 8. Условия проведения торгов на осуществление транспортирования твердых коммунальных отходов на территории Орловской области"

б) слова "сбора и" исключить.

Статья 2

Настоящий Закон вступает в силу по истечении десяти дней со дня его официального опубликования.

Губернатор
Орловской области



А.Е. Клычков

город Орёл

6 ноября 2018 года

№ 2266 -ОЗ