



ПРАВИТЕЛЬСТВО ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

17 октября 2018 г.
г. Орёл

№ 419

О внесении изменений в постановление
Правительства Орловской области от 2 декабря 2016 года
№ 482 «О реализации отдельных положений Федерального закона
от 13 июля 2015 года № 220-ФЗ «Об организации регулярных перевозок
пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским
наземным электрическим транспортом в Российской Федерации
и о внесении изменений в отдельные законодательные
акты Российской Федерации»

В целях поддержания в актуальном состоянии нормативной правовой
базы Орловской области Правительство Орловской области п о с т а н о в л я е т :

1. Внести в постановление Правительства Орловской области
от 2 декабря 2016 года № 482 «О реализации отдельных положений
Федерального закона от 13 июля 2015 года № 220-ФЗ «Об организации
регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом
и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации
и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской
Федерации» следующие изменения:

1.1. В преамбуле:

- 1) слова «частью 4 статьи 17,» исключить;
- 2) слова «пунктами 1, 10» заменить словами «пунктом 10».

1.2. Пункт 1 изложить в следующей редакции:

«1. Утвердить шкалу для оценки критериев, предусмотренных частью 3
статьи 24 Федерального закона от 13 июля 2015 года № 220-ФЗ
«Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа
автомобильным транспортом и городским наземным электрическим
транспортом в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные
законодательные акты Российской Федерации», согласно приложению.».

1.3. Пункт 2 изложить в следующей редакции:

«2. Контроль за исполнением постановления возложить на заместителя
Председателя Правительства Орловской области по развитию инфраструктуры
Злобина Н. В.».

1.4. Приложение 1 изложить в новой редакции согласно приложению к настоящему постановлению.

1.5. Приложение 2 признать утратившим силу.

2. Контроль за исполнением постановления возложить на заместителя Председателя Правительства Орловской области по развитию инфраструктуры Злобина Н. В.

Председатель Правительства
Орловской области



А. Е. Клычков

Приложение к постановлению
Правительства Орловской области
от 14 октября 2018 г. № 419

Приложение к постановлению
Правительства Орловской области
от 2 декабря 2016 г. № 482

Шкала

для оценки критериев, предусмотренных частью 3 статьи 24 Федерального закона от 13 июля 2015 года № 220-ФЗ «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации»

№	Критерии оценки и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право получения свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок в границах Орловской области	Баллы
1	2	3
1.	Количество дорожно-транспортных происшествий, повлекших за собой человеческие жертвы или причинение вреда здоровью граждан и произошедших по вине юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества или их работников в течение года, предшествующего дате размещения извещения о проведении открытого конкурса в государственной специализированной информационной системе «Портал Орловской области – публичный информационный центр» в информационно-телекоммуникационной сети Интернет (далее – дата размещения извещения), в расчете на среднее количество транспортных средств, предусмотренных договорами обязательного страхования гражданской ответственности юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества за причинение вреда жизни, здоровью, имуществу пассажиров, действовавшими в течение года, предшествующего дате размещения извещения	

1	2	3
1.1.	До 0,01	50
1.2.	От 0,01 (включительно) до 0,05 (включительно)	10
1.3.	Свыше 0,05	0
2.	Опыт осуществления регулярных перевозок юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества, который подтвержден сведениями об исполненных государственных или муниципальных контрактах либо нотариально заверенными копиями свидетельств об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок, заключенных с органами исполнительной власти субъектов Российской Федерации или органами местного самоуправления договоров, предусматривающих осуществление перевозок по маршрутам регулярных перевозок, или иных документов, предусмотренных нормативными правовыми актами субъектов Российской Федерации, муниципальными нормативными правовыми актами	
2.1.	Свыше 15 лет	40
2.2.	От 10 лет до 15 лет (включительно)	30
2.3.	От 5 лет до 10 лет (включительно)	20
2.4.	От 1 года до 5 лет (включительно)	10
2.5.	До 1 года (включительно)	0
3.	Влияющие на качество перевозок характеристики транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок	
3.1.	Наличие низкопольных транспортных средств	15 (за каждую единицу)
3.2.	Наличие транспортных средств, оборудованных для перевозки инвалидов с нарушением опорно-двигательных функций (в соответствии с требованиями, установленными ГОСТ Р 50844-95)	10 (за каждую единицу)

1	2	3
3.3.	Наличие в салоне транспортного средства электронного табло автоматического отображения информации (остановочные пункты, температура воздуха окружающей среды и в салоне)	5 (за каждую единицу)
3.4.	Наличие в салоне транспортного средства системы кондиционирования воздуха	5 (за каждую единицу)
3.5.	Наличие в салоне транспортного средства мягких кресел с подлокотниками и (или) подголовниками	5 (за каждую единицу)
3.6.	Наличие в салоне транспортного средства оборудования, осуществляющего непрерывную аудио- и видеофиксацию	5 (за каждую единицу)
3.7.	Наличие в транспортном средстве оборудования для безналичной оплаты проезда	5 (за каждую единицу)
3.8.	Наличие в салоне транспортного средства системы контроля температуры воздуха в салоне	5 (за каждую единицу)
3.9.	Наличие транспортных средств, оборудованных для использования природного газа в качестве моторного топлива	8 (за каждую единицу)
4.	Максимальный срок эксплуатации транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок в течение срока действия свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок	
4.1.	До 5 лет (включительно)	50 (за каждую единицу)
4.2.	От 5 до 7 лет (включительно)	20 (за каждую единицу)

1	2	3
4.3.	От 7 до 9 лет (включительно)	10 (за каждую единицу)
4.4.	Свыше 9 лет	0 (за каждую единицу)