



ЗАКОН ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

О внесении изменений в Закон Орловской области "Об образовании в Орловской области"

Принят Орловским областным
Советом народных депутатов

24 сентября 2018 года

Статья 1

Внести в Закон Орловской области от 6 сентября 2013 года № 1525-ОЗ "Об образовании в Орловской области" (в последней редакции от 22 декабря 2016 года № 2066-ОЗ. Орловская правда. 27 декабря 2016 года. № 146) следующие изменения:

1) абзац второй части 2 статьи 1 изложить в следующей редакции:

"Сокращения, введенные в Федеральном законе "Об образовании в Российской Федерации", в статье 11 Федерального закона от 5 декабря 2017 года № 392-ФЗ "О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации по вопросам совершенствования проведения независимой оценки качества условий оказания услуг организациями в сфере культуры, охраны здоровья, образования, социального обслуживания и федеральными учреждениями медико-социальной экспертизы" (далее – Федеральный закон "О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации по вопросам совершенствования проведения независимой оценки качества условий оказания услуг организациями в сфере культуры, охраны здоровья, образования, социального обслуживания и федеральными учреждениями медико-социальной экспертизы"), применяются в настоящем Законе в тех же значениях, что и в указанных федеральных законах, если иные сокращения не установлены настоящим Законом.";

2) пункт 25¹ статьи 10 изложить в следующей редакции:

"25¹) создание условий для организации проведения независимой оценки качества условий осуществления образовательной деятельности организациями, осуществляющими образовательную деятельность, указанными в пункте 2 части 2 статьи 95² Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации";";

3) в статье 11:

а) в пункте 26 слова "а также органов местного самоуправления" заменить словами "а также органов местного самоуправления муниципальных образований Орловской области";

б) пункт 39¹ изложить в следующей редакции:

"39¹) обращение в соответствии со статьей 95² Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации" в Общественную палату Орловской области о формировании из числа представителей общественных организаций, созданных в целях защиты прав и законных интересов обучающихся и (или) родителей (законных представителей) несовершеннолетних обучающихся, общественных объединений инвалидов общественного совета по проведению независимой оценки качества условий осуществления образовательной деятельности государственными образовательными организациями Орловской области, а также муниципальными образовательными организациями, за исключением муниципальных образовательных организаций, в отношении которых независимая оценка проводится общественными советами, созданными при органах местного самоуправления муниципальных образований Орловской области, и иными организациями, расположенными на территории Орловской области и осуществляющими

образовательную деятельность за счет бюджетных ассигнований областного бюджета (далее – организации);";

в) дополнить пунктами 39² – 39¹⁰ следующего содержания:

"39²) утверждение положения об общественном совете по проведению независимой оценки качества условий осуществления образовательной деятельности организациями (далее – общественный совет по независимой оценке качества);

39³) размещение на своем официальном сайте в сети "Интернет" информации о деятельности общественного совета по независимой оценке качества в порядке и сроки, определенные Правительством Орловской области;

39⁴) оформление решения об определении оператора, ответственного за сбор и обобщение информации о качестве условий осуществления образовательной деятельности организациями, а также предоставление оператору общедоступной информации о деятельности данных организаций, формируемой в соответствии с государственной и ведомственной статистической отчетностью (в случае, если она не размещена на официальном сайте организации);

39⁵) установление порядка направления в общественный совет по независимой оценке качества отчета оператора и его направление в общественный совет по независимой оценке качества;

39⁶) доведение в установленном им порядке решения общественного совета по независимой оценке качества до органов и должностных лиц, указанных в пунктах 1 и 2 части 6 статьи 11 Федерального закона "О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации по вопросам совершенствования проведения независимой оценки качества условий оказания услуг организациями в сфере культуры, охраны здоровья, образования, социального обслуживания и федеральными учреждениями медико-социальной экспертизы";

39⁷) размещение на своем официальном сайте в сети "Интернет" в порядке и сроки, определенные Правительством Орловской области, и официальном сайте для размещения информации о государственных и муниципальных учреждениях в сети "Интернет" информации о результатах независимой оценки качества условий осуществления образовательной деятельности организациями;

39⁸) обеспечение на своем официальном сайте в сети "Интернет" технической возможности выражения мнений гражданами о качестве условий осуществления образовательной деятельности организациями;

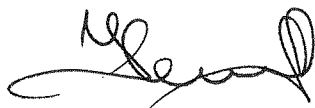
39⁹) подготовка и утверждение планов по устранению недостатков;

39¹⁰) назначение должностных лиц, ответственных за размещение информации о результатах независимой оценки качества на официальном сайте для размещения информации о государственных и муниципальных учреждениях в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", а также за достоверность, полноту и своевременность ее размещения, за ведение мониторинга посещений гражданами официального сайта и их отзывов, за организацию работы по устранению выявленных недостатков и информирование на официальном сайте граждан о принятых мерах;".

Статья 2

Настоящий Закон вступает в силу по истечении десяти дней со дня его официального опубликования.

Губернатор
Орловской области



А.Е. Клычков

город Орёл

28 сентября 2018 года

№ 2242 -ОЗ