



УПРАВЛЕНИЕ
АЛТАЙСКОГО КРАЯ ПО ГОСУДАРСТВЕННОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ ЦЕН И ТАРИФОВ

Р Е Ш Е Н И Е

от 17 декабря 2025 года

№ 396

О корректировке тарифов на тепловую энергию, поставляемую муниципальным унитарным предприятием «Теплоцентраль» Панкрушихинского района Алтайского края потребителям муниципального округа Панкрушихинский район Алтайского края, на 2026 год

В соответствии с Федеральным законом от 27.07.2010 № 190-ФЗ «О теплоснабжении», постановлением Правительства Российской Федерации от 22.10.2012 № 1075 «О ценообразовании в сфере теплоснабжения» (редакции от 20.11.2025 № 1834), приказами Федеральной службы по тарифам от 07.06.2013 № 163 «Об утверждении Регламента открытия дел об установлении регулируемых цен (тарифов) и отмене регулирования тарифов в сфере теплоснабжения», от 13.06.2013 № 760-э «Об утверждении Методических указаний по расчету регулируемых цен (тарифов) в сфере теплоснабжения», постановлением Администрации Алтайского края от 30.11.2011 № 695 «Об утверждении положения об управлении Алтайского края по государственному регулированию цен и тарифов», на основании решения правления управление Алтайского края по государственному регулированию цен и тарифов решило:

1. Произвести корректировку необходимой валовой выручки и тарифов на тепловую энергию, поставляемую муниципальным унитарным предприятием «Теплоцентраль» Панкрушихинского района Алтайского края (ОГРН 1172225050128, ИНН 2262003901) потребителям станции Панкрушиха, села Зятьково, села Панкрушиха, станции Световская, села Романово муниципального округа Панкрушихинский район Алтайского края, на 2026 год, изложив отдельные позиции приложения 2 к решению управления Алтайского края по государственному регулированию цен и тарифов от 16.12.2021 № 476 «Об установлении тарифов на тепловую энергию, поставляемую муниципальным унитарным предприятием «Теплоцентраль» Панкрушихинского района Алтайского края потребителям Панкрушихинского района Алтайского края, на 2022–2026 годы» (в редакции от 25.11.2022 № 377, от 23.11.2023 № 160, от 04.12.2024 № 335) в редакции согласно приложению к настоящему решению.

2. Внести в решение управления Алтайского края по государственному регулированию цен и тарифов от 16.12.2021 № 476 «Об установлении тарифов на тепловую энергию, поставляемую муниципальным унитарным предприятием «Теплоцентральный» Панкрушихинского района Алтайского края потребителям Панкрушихинского района Алтайского края, на 2022–2026 годы» (в редакции от 25.11.2022 № 377, от 23.11.2023 № 160, от 04.12.2024 № 335) следующие изменения:

в наименовании решения после слова «потребителям» слова «Панкрушихинского района» заменить словами «муниципального округа Панкрушихинский район»;

в пункте 2 решения, в наименовании приложения 2 к решению после слова «потребителям» слова «Железнодорожного, Зятьковского, Панкрушихинского, Подойниковского, Романовского сельсоветов Панкрушихинского района» заменить словами «станции Панкрушиха, села Зятьково, села Панкрушиха, станции Световская, села Романово муниципального округа Панкрушихинский район».

3. Тарифы, установленные в пункте 1 настоящего решения, действуют с 01.01.2026 по 31.12.2026.

4. Настоящее решение вступает в силу с 01.01.2026 и действует по 31.12.2026.

5. Опубликовать настоящее решение на «Официальном интернет-портале правовой информации» (www.pravo.gov.ru).

Временно исполняющий обязанности
заместителя начальника управления



Е.Б. Шестаков

Приложение
к решению управления Алтайского края
по государственному регулированию
цен и тарифов
от 17 декабря 2025 года № 396

Приложение 2
к решению управления Алтайского края
по государственному регулированию
цен и тарифов
от 16 декабря 2021 года № 476

Тарифы на тепловую энергию, поставляемую муниципальным унитарным предприятием «Теплоцентраль» Панкрушихинского района Алтайского края потребителям станции Панкрушиха, села Зятьково, села Панкрушиха, станции Световская, села Романово муниципального округа Панкрушихинский район Алтайского края, на 2022-2026 годы

| № п/п | Наименование регулируемой организации | Вид тарифа | Год | Вода | Отборный пар давлением | | | | Острый и редуцированный пар |
|-------|---------------------------------------|--|----------------------------|-----------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| | | | | | от 1,2 до 2,5 кг/см ² | от 2,5 до 7,0 кг/см ² | от 7,0 до 13,0 кг/см ² | свыше 13,0 кг/см ² | |
| 1 | МУП «Теплоцентраль» | Тариф на тепловую энергию | 2022-2026 | | | | | | |
| | | Для потребителей, в случае отсутствия дифференциации тарифов по схеме подключения | | | | | | | |
| | | одноставочный руб./Гкал | «...» | | | | | | |
| | | | с 01.01.2026 по 30.09.2026 | 3897,43 | - | - | - | - | - |
| | | | с 01.10.2026 по 31.12.2026 | 4442,37 | - | - | - | - | - |
| | | двухставочный | х | х | х | х | х | х | х |
| | | ставка за тепловую энергию, руб./Гкал | «...» | | | | | | |
| | | | с 01.01.2026 по 30.09.2026 | - | - | - | - | - | - |
| | | | с 01.10.2026 по 31.12.2026 | - | - | - | - | - | |
| | | ставка за содержание мощности, тыс. руб. /Гкал/ч в месяц | «...» | | | | | | |
| | | | с 01.01.2026 по 30.09.2026 | - | - | - | - | - | - |
| | | | с 01.10.2026 по 31.12.2026 | - | - | - | - | - | |
| | | Население (тарифы указываются с учетом НДС)* | | | | | | | |
| | | одноставочный руб./Гкал | «...» | | | | | | |
| | | | с 01.01.2026 по 30.09.2026 | 4092,30** | - | - | - | - | - |
| | | | с 01.10.2026 по 31.12.2026 | 4664,49** | - | - | - | - | |

| | двухставочный | х | х | х | х | х | х | х |
|--|--|----------------------------|---|---|---|---|---|---|
| | ставка за тепловую энергию, руб./Гкал | «...» | | | | | | |
| | | с 01.01.2026 по 30.09.2026 | - | - | - | - | - | - |
| | | с 01.10.2026 по 31.12.2026 | - | - | - | - | - | - |
| | ставка за содержание мощности, тыс. руб. /Гкал/ч в месяц | «...» | | | | | | |
| | | с 01.01.2026 по 30.09.2026 | - | - | - | - | - | - |
| | | с 01.10.2026 по 31.12.2026 | - | - | - | - | - | - |

*Выделяется в целях реализации пункта 6 статьи 168 Налогового кодекса Российской Федерации (часть вторая);

**Организация применяет упрощенную систему налогообложения и признается налогоплательщиком НДС по ставке 5% в соответствии с главами 21 и 26.2 Налогового кодекса Российской Федерации.